



行業通報 — 機床行業

# 台達鋸切加工中心解決方案

# 鋸切加工中心解決方案

## 簡介

鋸切加工中心是一種鋁型材自動切割設備。透過台達運動控制軸卡搭配交流伺服系統，實現快速、精準的鋁型材切割功能。同時，藉由針對性開發 UI 操作系統，可完成對上位門窗生產管理系統的通訊解碼，自動根據訂單分配加工任務並在對加工後的型材進行貼標後，將產品資訊發給下一工序的設備，以提高加工效率。

## 應用

鋸切加工中心是門窗行業製程的重點設備之一，主要應用於鋁合金門框、窗框的切割。

## 原理

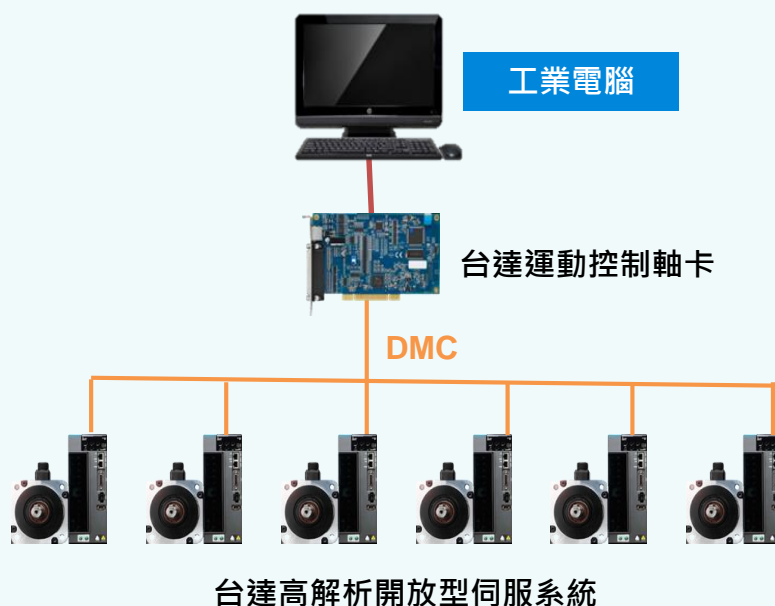
鋸切加工中心由三部分構成：

- **上料段**  
透過三顆伺服將料頭夾緊並送料至切割位置
- **切割段**  
分為  $\pm 45^\circ$  切割軸和  $90^\circ$  切割軸，對型材切割
- **下料段**  
將切割後的型材取出放入下料傳送帶，並對型材進行貼標和掃碼

## 工藝流程



## 方案架構



## 特色及優勢

### 完善的行業解決方案

- 鋸切加工中心，利用通訊總綫控制伺服驅動，響應速度快，控制方式靈活，參數配置簡單
- 切割出的鋁型材尺寸偏差小，切面平整，切割效率高

### 功能強大的上位 UI

- 系統具備拆單功能，可以連線上位 MES 系統以根據訂單自動生成加工方案
- 透過對產品進行打印和貼標，可將產品數據發送至下一工位，提前進行加工設定，減少加工等待時間

### 靈活的切割方式

- 系統內含有不同的鋸片，可以實現  $\pm 45^\circ$  和  $90^\circ$  切角的加工

### 高效穩定的生產效果

- 正常加工條件下，加工速度可達每分鐘 12 m，產品排列整齊

台達電子工業股份有限公司  
機電事業群

33068 桃園市桃園區興隆路 18 號  
TEL: 886-3-3626301  
FAX: 886-3-3716301

[www.deltaww.com](http://www.deltaww.com)