



行業通報 – 電工行業

# 台達排帶機解決方案



# 排帶機解決方案

## 簡介

排帶機可被廣泛應用在各種材質與寬度線材的收卷作業。台達排帶機解決方案採用驅控一體的伺服驅動器作為控制核心，大幅降低建構成本；另外，內建二次平台與 PID 物件並具備高響應性，換向及時且可維持張力控制精度在  $\pm 0.02\text{ V}$ 。排帶速度可達每分鐘 110 公尺，滿足多數客戶需求。

## 應用

紙箱打包帶收卷，雲母帶收放卷。

## 工藝流程

放卷軸啟動，分帶機進行產品分帶



牽引機構將分開的雲母帶送至各收卷軸



收卷軸進行收卷排帶動作



產品卷徑達到後取出產品換下一空卷繼續生產

## 原理

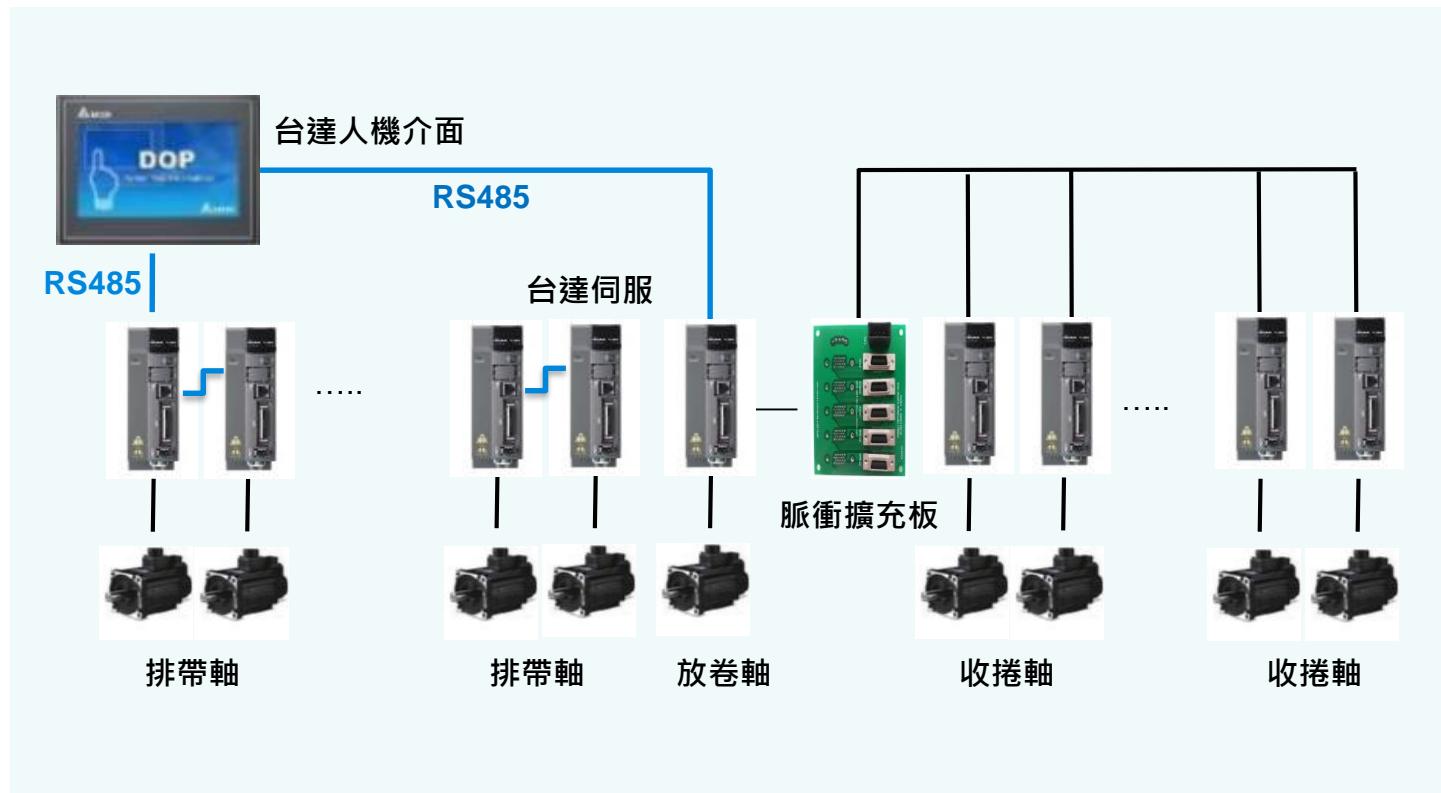
- 放卷**：放卷軸主動放卷，將待卷產品送至收卷軸前的牽引機構。
- 收卷**：收卷軸透過過前饋控制與 PID 實現收卷動作，保持線速度恆定，即張力恆定。
- 排帶**：排帶軸跟隨收卷軸進行排帶動作。
- 收料與重複作業**：產品卷繞達到規定直徑後取出產品並進行下一個產品的卷繞。

## 產品圖片





## 方案架構



## 特色及優勢

### 一站式解決方案

- 高精度伺服驅控一體方案，確保卷繞品質
- 連續式 / 間歇式兩種模式選擇
- 生產工藝智能配置，輕鬆應對多樣化製程

### 高性能、低建置成本

- 張力控制穩定，排帶速度更快。
- 全套台達產品，裝配方便高效，便於設備維護

台達電子工業股份有限公司  
機電事業群

33068 桃園市桃園區興隆路 18 號  
TEL: 886-3-3626301  
FAX: 886-3-3716301

[www.deltaww.com](http://www.deltaww.com)